

Bakon[®] CE

BK180S

32bit ARM4 Mikro İşlemcili Robot

Havya İstasyonu

Kullanım Kılavuzu

İçindekiler

Güvenlik Önlemleri.....	1
Uyarı	1
Kutu İçeriği.....	2
Ürün Teknik Özellikleri.....	2
Ürün Tanımı	3
Ürün Şeması.....	3
Ürün Özellikleri	4
Ürün Kullanımı	4
Menu Ayarları.....	5-15
Çalıştırma.....	5
Fonksiyon Açma Menüsü.....	5
Parametre Ayarları.....	6-10
Port Ayarları.....	10-11
Sistem Ayarları	11-15
Ayrılmış Ürün Şeması.....	16-17
Ürün Boyutu ve Kurulum Metodu.....	18-19
Genel Sorun Giderme	19
Arayüz Tanımı.....	20

Güvenlik Önlemleri

Uyarı:

Yangın tehlikesi kişisel ve çevresel güvenliğinize tehlike oluşturabilecek durumların yaşanmaması için aşağıdaki yönergelere uyunuz.

- Kullanmadan önce lütfen bu kılavuzdaki talimatları ve işlemleri ayrıntılı olarak okuyun!
- Çalışmanız bittiğinde cihazın güç kablosunu mutlaka prizden çıkartınız!!!
- Orjinal Bakon yedek parça ve aksesuarlar kullanınız.
- Arıza durumunda yetkisiz kişilerce cihaz'a müdahale ettirmeyiniz.cihaz ile birlikte verilen Teknik Servis Bilgi Formunu doldurun ve formdaki yönergeleri takip edin.
- Bakon istasyonun güç kablosunu mutlaka topraklaması olan bir priz'e takınız, topraklaması olmayan prizlerde kesinlikle kullanmayınız.
- Cihaz çalıştığında muhtemel yüksek sıcaklık olan 400C ye kadar ulaşabileceğinden havya kol metal aksamına kesinlikle çıplak elle dokunmayın vücudunuzu temas ettirmeyin, aksi halde ciddi
- Yanıklara maruz kalırsınız,çalışma ortamı içerisinde ve yakınında yanıcı patlayıcı gaz ihtiva eden nesnelere bulundurmuyunuz.
- Cihazı kullanmadığınız zamanlarda açık bırakmayınız
- Cihaz Fabrika çıkışı Performans ve kalite Kontrol amaçlı maksimum güç ile test işlemine tabi tutulduğundan dolayı Lehimlem Kol üzerinde "sararma" oluşmaktadır . bu normal bir işlemdir.

※ Bakon, ürünlerin tasarım değişiklikleri ve nihai yorumlama hakkını saklı tutar, Kılavuzdaki resimler sadece referans içindir. Ürün maddi nesneye tabidir.

Kutu İçeriği

Tanımlamalar	Adet
ANA Ünite	1 Adet
LF301C Lehimleme kol	1 Adet
Güç Kablosu	1 Adet
Altı Delikli Hava Fişi	1 Adet
Beş Delikli Hava Fişi	1 Adet
Tutucu	1 Adet
Kullanım Kılavuzu	1 Adet
İsteğe bağlı aksesuarlar (ayrı olarak satın alınması gerekir)	
LF301Kolu (Manuel kullanım)	1 Adet

Ürün Teknik Özellikleri

Tanımlama	BK180S 32bit ARM4 Mikro İşlemcili Robot Havya İstasyonu
Çalışma Ortamı Sıcaklığı	-10~45°C
Çalışma Ortamı Nemi	45~80%RH
Nominal Voltaj	AC230V
Nominal Sigorta	AC250V3A(yavaş kapama)
Cihaz Nominal Güç	180W
Havya Isıtma Bileşenleri	Elektromanyetik
Nominal Kol Gücü	150W
Sıcaklık Kontrol Aralığı	100--480°C/212--896°F
Sıcaklık Kararlılığı	±2°C(static)
Sıcaklık Telafi Aralığı	±50°C/±90°F
Havya Ucu Toprak Direnci/Kaçak Voltajı	4Ω/2mV
I/Özin verilen Voltaj	DC24V(PLCvoltaj kontrol)
I/Özin Verilen Akım	10mA--3mA(PLCakım kontrol)
Ağırlık	≈3.15kg
Boyutlar	116(L)X126.5(W)X272(H)mm

※

Yukarıdaki özellikler ve tasarımlar önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürün Tanımı

BAKON akıllı sıcaklık kontrol sistemini tercih ettiğiniz için çok teşekkür ederiz.

Akıllı lehim kontrol sistemi, otomatik lehim ihtiyaçları için çok uygun olan lehim istasyonu, lehim işlemi bilgi işleme ve lehimleme robot sistemini birleştiren yeni bir lehim istasyonu kontrol modu türüdür.

Lehim istasyonu, gelişmiş bir 32-bit ARM4 mikroişlemci kullanır.

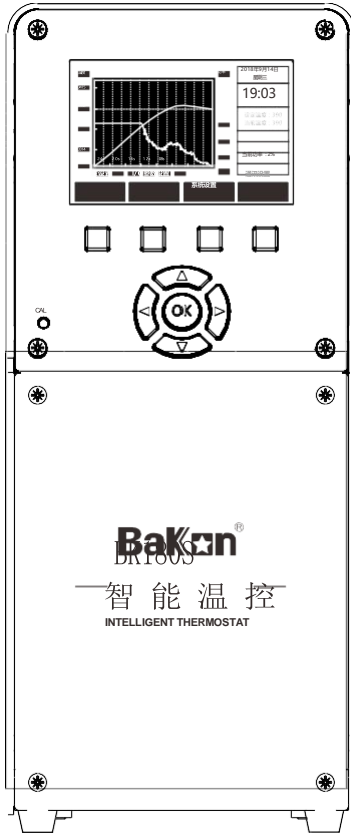
İş yönetimi, kontrolü ve kontrol terminali, lehim robotunun çalışma koşulu bilgilerinin vb. anormalliğini özetleyebilir, analiz edebilir ve bildirebilir.

Lehim istasyonu, makinenin ve parçalarının kalan hizmet ömrünü tahmin edebilir

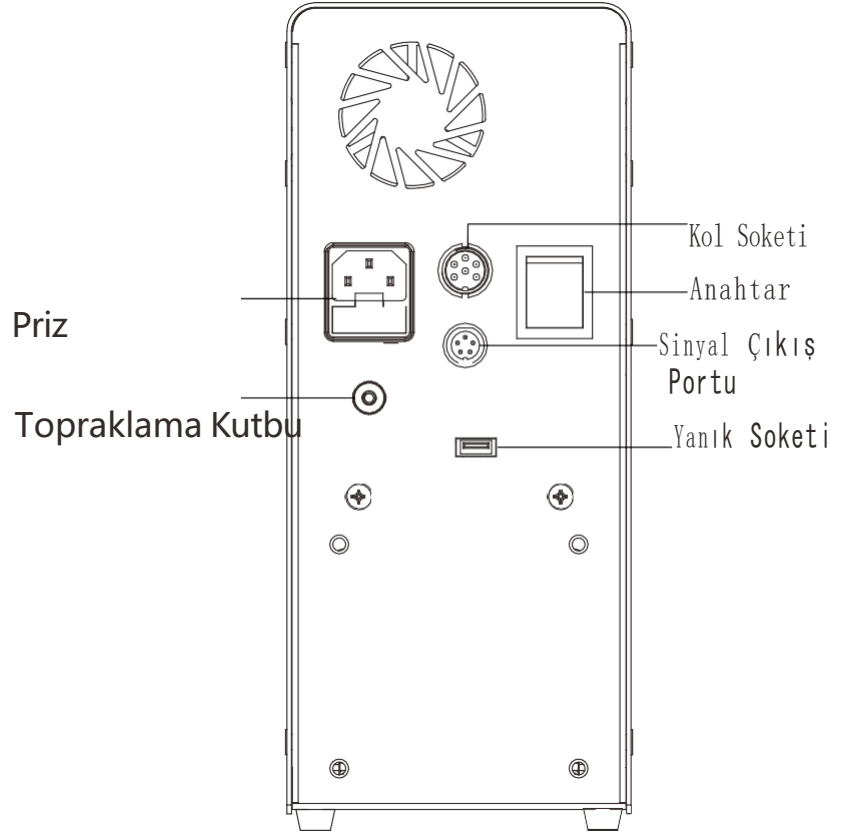
Rezistans ve havya ucu sarf malzemeleri ve havya bileşenlerinin hizmet ömrünü tamamlamak üzereyken önceden uyarır.

Ürün Şeması

1, Ön



2, Arka



Ürün Özellikleri

- 150 W elektromanyetik rezistans, tam güç çıkışı, yüksek hızlı sıcaklık geri kazanımı kullanımı
- Kendi kendine kontrol ve otomatik koruma işlevi;
- Otomatik lehimleme uygulamaları için uygun çok sayıda I/O kontrol arabirimi;
- Lehimleme süreci bilgi işleme, lehim parametrelerinin otomatik ayarlanması;
- Çoklu alarm istemleri;
- Alarm sinyalinin harici kontrolüne bağlanabilir;
- Makine parçalarının ömür boyu uyarı işlevi;
- Lehimleme sıcaklık eğrisi ekranı;
- Çince/İngilizce dil anahtarı;
- Fahrenheit/Celsius sıcaklık anahtarı;
- Yüksek sıcaklık kararlılığı ve hızlı sıcaklık geri kazanımı;
- Normal/ anormal sinyal çıkışı;
- Lehimleme işlemi parametre bilgilerinin düzenleme işlevi;
- Lehim istasyonundaki sıcaklık çok yüksekse otomatik alarm ve koruma;

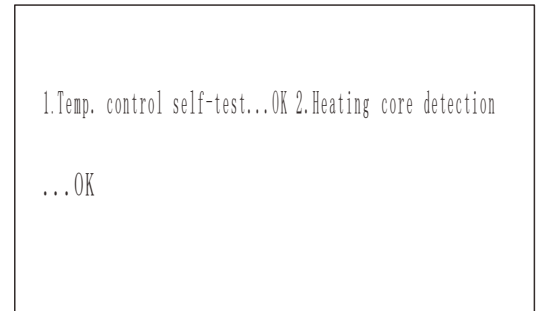
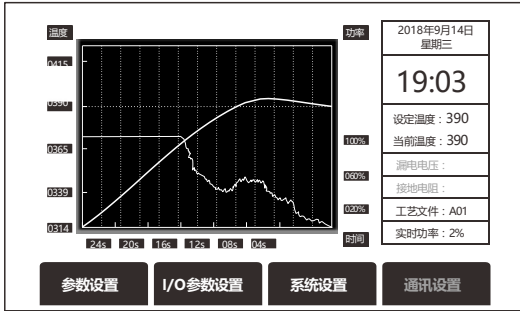
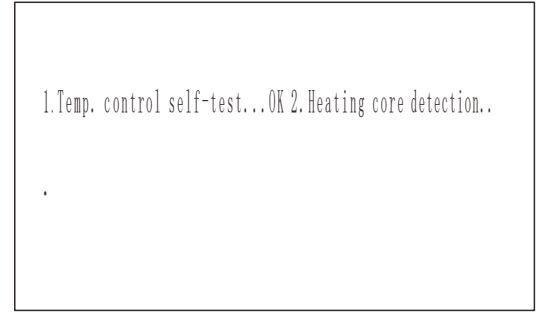
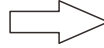
Ürün Kullanımı

- Lütfen bu ürünü kullanmadan önce voltaj ve frekansın uygun olup olmadığını kontrol edin.
- Bu ürün yüksek frekans lehimleme ürünüdür, lütfen çevrenin güvenliğini sağlayın. havya istasyonu güvenli bir yere konumlandırılmalıdır
- Lütfen ortam sıcaklığının ve nemin bu ürün için uygun olup olmadığını kontrol edin.
- Antistatik etkiyi sağlamak için lütfen bu ürünün iyi ve doğru şekilde topraklandığından emin olun.
- Lütfen lehimleme rezistans bileşenlerinin gereksiz hasarları önlemeye uygun olup olmadığını onaylayın.
- I/O ara yüzünü kullanırken lütfen kablolama pozisyonunun, voltajın, akımın ve polaritenin uygun olup olmadığını kontrol edin.
- Anormal bir durum oluşursa lütfen gücü hemen kapatın.
- Bu ürünü uzun süre kullanmadığınızda ve lehimleme istasyonundaki sıcaklık çok yüksekse lütfen gücü kapatın.

Menü Ayarları

Çalıştırma

Ürünü uygun bir ana güç kaynağına takın, ürünün güvenilir şekilde topraklandığından emin olun ve uygun bir lehim tutacağı takın. Makinenin arkasındaki güç anahtarını açın. Ekranda LOGO görüldükten sonra, lehim istasyonunun kendi kendini test fonksiyonuna girer (ürün menüsünde açılıştaki kendi kendine test fonksiyonunu açın) ve kendi kendine test tamamlandıktan sonra normal çalışma arayüzüne girer.



Not: gri yazı tipi ögesi, çevrimiçi sürümün işlevidir. Bu öge, aşağıda gösterildiği gibi geçersizdir.

Fonksiyon Menüsü Açma

Normal çalışma modunda, lar ayarı menüsüne girmek için panelin üst kısmındaki dört adet çok işlevli tuşa basın (bir şifre belirlediyseniz, önce şifreyi girmeniz gerekir). Menüye girdikten sonra menüdeki alt seçenekleri seçmek için "Yukarı, Aşağı, Sol ve Sağ" tuşlarına basın ve parametreleri ayarlamak için "OK" tuşuna basın. Parametre ayarlaması tamamlandıktan sonra "Save&Exit" tuşuna basarak çıkış yapınız. Kaydetmeniz gerekmiyorsa, çıkmak için "Cancel&Exit" tuşuna basın. Sonraki gerekli menüyü seçmek ve girmek için ok tuşlarını kullanın.

Parametre Ayarı

Temp&Oth			
1. TargetTemp.:	350°C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	0	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim.:	Upper: 370 Lower: 330	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&Exit Dis .& Exit

1. Sıcaklık Ayarı

Ayar sıcaklığını girmek için "OK" düğmesine basın. Gerekli sıcaklığı ayarladıktan sonra "Save&Exit" butonuna basarak kaydedip çıkabilirsiniz. (Sıcaklık ayar aralığı: 100---480°C, varsayılan fabrika 1 350°C'dir)

Temp&Oth			
1. TargetTemp.:	350°C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	0	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim.:	Upper: 370 Lower: 330	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&Exit Dis .& Exit



Temp&Oth			
1. TargetTemp.:		5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	0	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim.:	Upper: 370 Lower: 330	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&Exit Dis .& Exit

2. Sıcaklık Kalibrasyonu

kalibrasyon değeri ayarını girmek için "OK" tuşuna basın. Gerekli kompanzasyon değerini ayarladıktan sonra "Save&Exit" tuşuna basarak kaydedip çıkabilirsiniz. (Sıcaklık kompanzasyonu değeri aralığı: -50°C~50°C/-90°F~90°F)

Temp&Oth			
1. TargetTemp.:	360°C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	0	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim.:	Upper: 370 Lower: 330	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&Exit Dis .& Exit



Temp&Oth			
1. TargetTemp.:	360°C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:		6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim.:	Upper: 370 Lower: 330	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&Exit Dis .& Exit

Not: kalibrasyon, genel sıcaklık telafisidir. Kompanzasyondan sonra, tüm sıcaklık değerleri orijinal esasa göre artırılacak veya azaltılacaktır.

3. Sıcaklık Uyarı Eşiği

Üst ve alt sıcaklık değerleri ayarlanabilir. lehimleme sıcaklığı ayarlanan aralığı aştığında, lehimleme istasyonu uyaracak ve bir alarm verecektir. Erken uyarı eşiği ayarına girmek için "OK" düğmesine basın. Gerekli eşiği ayarladıktan sonra, kaydetmek ve çıkmak için "Save&Exit" düğmesine basın.

1. TargetTemp.:	360°C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lin.		7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	



1. TargetTemp.:	360°C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lin.	Upper: 380 Lower: 330	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	



Temp&Oth			
1. TargetTemp.:	360°C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lin.	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save & Exit Dis. & Exit

Not: Sıcaklık ayarlandıktan sonra üst ve alt limitler manuel olarak değiştirilebilir. Üst ve alt limitlerde manuel değişiklik yoksa, ön alarm eşiği $\pm 20^{\circ}\text{C}$ 'lik ayarlanan sıcaklığa göre üst ve alt limitleri otomatik olarak ayarlayacaktır..

4. Rezistans Zamanlaması

Çalışma ömrü , gerçek çalışma koşullarına göre ayarlanabilir , geçmiş çalışma saatleri, rezistans kullanım ömrünün ne kadar süre kaldığını hesaplayabilir.

Rezistans zamanlama değerinin ayarını girmek için "OK" düğmesine basın, gerekli zaman değerini ayarladıktan sonra kaydetmek ve çıkmak için "Save&Exit" düğmesine basın.

Temp&Oth			
1. TargetTemp. :	36 0C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Off set:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim. :	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentP rocess:	A1
	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&E xit **Dis .& Exit**



Temp&Oth			
1. TargetTemp. :	36 0C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Off set:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim. :	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentP rocess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0063 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&E xit **Dis .& Exit**



Temp&Oth			
1. TargetTemp. :	36 0C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim. :	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0068 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&E xit **Dis .& Exit**



Temp&Oth			
1. TargetTemp. :	36 0C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim. :	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 006 Life: 0500	8. SortProcesses:	

Save&E xit **Dis .& Exit**



Temp&Oth			
1. TargetTemp. :	36 0C	5. WeldingHeadL. Life: 0500	Work: 0063
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim. :	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0068 Life: 000	8. SortProcesses:	

Save&E xit **Dis .& Exit**

Not: Lehimleme parça bileşenleri değişikliğinden sonra, birikmiş süre manuel olarak temizlenmelidir, aksi takdirde makine bir alarma geçecek ve ana bilgisayar çalışmayacaktır..

5、Havya Ucunun Zamanlaması

Havya ucunun çalışma ömrü, gerçek çalışma koşullarına göre ayarlanabilir ve çalışma saati sayısı, havya ucunun toplamda ne kadar süredir kullanıldığını sayar.

Lehim ucunun zamanlama değeri ayarını girmek için "OK" düğmesine basın, gerekli zaman değerini ayarladıktan sonra, kaydetmek ve çıkmak için "Save&Exit" düğmesine basın.

1. TargetTemp.: 360C Temp&th Life: 0500	5. SolderJoints: 0000
2. Temp. Offset: 5	6. SolderJoints: 0000
3. Temp. Ala. Lim.: Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess: A1
4. HeatCoreHours: Work: 0068 Life: 1000	8. SortProcesses:

Save&Exit Dis. & Exit



1. TargetTemp.: 360C Temp&th Life: 0500	5. SolderJoints: 0000
2. Temp. Offset: 5	6. SolderJoints: 0000
3. Temp. Ala. Lim.: Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess: A1
4. HeatCoreHours: Work: 0068 Life: 1000	8. SortProcesses:

Save&Exit Dis. & Exit



1. 设定温度: 360C Temp&th 工作: 0068 Life: 0500	5. 烙铁头订时: 0000
2. 温度补偿: 5	6. 焊点数设置:
3. 温度预警阈值: 下限: 320	7. 执行工艺选择: A1
4. 发热芯计时: 工作: 0068 寿命: 1000	8. 工艺顺序编排:

Save&Exit Dis. & Exit



1. TargetTemp.: 360C Temp&th Life: 0500	5. SolderJoints: 0000
2. Temp. Offset: 5	6. SolderJoints: 0000
3. Temp. Ala. Lim.: Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess: A1
4. HeatCoreHours: Work: 0068 Life: 1000	8. SortProcesses:

Save&Exit Dis. & Exit



Temp&Oth	
1. TargetTemp.: 360C	5. SolderJoints: 0000
2. Temp. Offset: 5	6. SolderJoints:
3. Temp. Ala. Lim.: Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess: A1
4. HeatCoreHours: Work: 0068 Life: 1000	8. SortProcesses:

Save&Exit Dis. & Exit

Not: Isıtma bileşenlerini değiştirdikten sonra, birikmiş süre manuel olarak temizlenmelidir, aksi takdirde makine bir alarmla geçecek ve ana bilgisayar çalışmayacaktır..

7. Süreç Seçiminin Gerçekleşmesi

Gerekli lehimleme işlemini ayarlayın, farklı lehimleme işlem dosyalarına kaydedilen 1, 3 değerleri farklıdır.

Ayara girmek ve işlem seçim değerini gerçekleştirmek için "OK" düğmesine basın, gerekli değeri ayarladıktan sonra "Save&Exit" düğmesine basarak kaydedip çıkın. (İşlem bilgi dosyalarının toplam sayısı şu aralıkta olabilir: 0--99)

Temp&Oth			
1. TargetTemp.:	360°C	5. WeldingHeadLif:	1000
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim.:	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess:	A1
4. HeatCoreHours:	Work: 0068 Life: 1000	8. SortProcesses:	

Save&Exit Dis. & Exit

Temp&Oth

1. TargetTemp.:	360°C	5. WeldingHeadLif:	1000
2. Temp. Offset:	5	6. SolderJoints:	
3. Temp. Ala. Lim.:	Upper: 380 Lower: 320	7. CurrentProcess:	199
4. HeatCoreHours:	Work: 0068 Life: 1000	8. SortProcesses:	

Save&Exit Dis. & Exit

Not: Her lehimleme işlemi dosya numarası yalnızca 1 ve 3'ün lehimleme işlem değerlerini kaydeder. İşlem dosyası değiştirilip kaydedildikten sonra, geçerli işlem numarasının işlem parametrelerine varsayılan olacaktır. Birden fazla işlem dosya numarası ayarlanmanız gerekiyorsa, lütfen önce işlem dosya numarasını ayarlayın ve ardından işlem parametrelerini ayarlayın. Sonra işlem numaralarını tek tek kaydedin.

PortAyarları

I/O Conf			
1. Res. Ala. Val.		5. SingleCal.	
2. LeakVol. Ala.		6. ClrCal. Data	
3. AlarmVoice	OFF	7. Addr. - RS485	
4. AlarmDrive	OFF	8. Baud - RS485	

Save&Exit Dis. & Exit

3. Alarm Sesi

Alarm sesinin gerekip gerekmediğini ihtiyaçlarınıza göre ayarlayın. Giriş yapmak için "OK" tuşuna bastıktan sonra yukarı ve aşağı tuşlarına basarak seçim yapın, "Save&Exit" tuşuna basarak kaydedip çıkın ve ayarı tamamlayın.

1. Res. Ala. Val.	I/O Con	5. Single Cal.
2. Leak Val. Ala.		6. Clr Cal. Data
3. AlarmVoice	OFF	7. Addr. -RS485
4. AlarmDrive	OFF	8. Baud-RS485

Save&Exit Dis.&Exit



1. Res. Ala. Val.	I/O Con	5. Single Cal.
2. Leak Val. Ala.		6. Clr Cal. Data
3. AlarmVoice		7. Addr. -RS485
4. AlarmDrive		8. Baud-RS485

Save&Exit Dis.&Exit

4. AlarmÇıkışı

Alarm çıkışının gerekli olup olmadığını ihtiyaca göre ayarlayın. Alarm çıkışının ayarını girmek için "OK" tuşuna basın, yukarı ve aşağı tuşlarına basarak seçime devam edin, "Save&Exit"a basarak kaydedip çıkın.

1. Res. Ala. Val.	I/O Con	5. Single Cal.
2. Leak Val. Ala.		6. Clr Cal. Data
3. AlarmVoice	ON	7. Addr. -RS485
4. AlarmDrive	OFF	8. Baud-RS485

Save&Exit Dis.&Exit



1. Res. Ala. Val.	I/O Con	5. Single Cal.
2. Leak Val. Ala.		6. Clr Cal. Data
3. AlarmVoice	ON	7. Addr. -RS485
4. AlarmDrive		8. Baud-RS485

Save&Exit Dis.&Exit

SistemAyarları

Sys.Conf			
1. Language	CHN	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°C	6. RootPassword	***
3. Time	08:07:03	7. Man. Password	***
4. Date	18-07-11 Sunday		

Save&Exit Dis.&Exit

1、Dil Seçimi

Dil ayarı seçim ögesine girmek için "OK" düğmesine basın, istediğiniz dili seçin ve kaydedip çıkmak için "Save&Exit" düğmesine basın.

1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°C	6. RootPassword	***
3. Time	08:07:03	7. Man. Password	***
4. Date	18-07-15 Saturday		



1. Language	CHN	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°C	6. RootPassword	***
3. Time	08:07:03	7. Man. Password	***
4. Date	18-07-15 Saturday		



1. 语言选择	CHN	5. 开机自检	OFF
2. 温度单位	°C	6. 工艺密码	***
3. 时间设置	08:07:03	7. 管理密码	***
4. 日期设置	18-07-15 星期日		

系统设置

↓



1. 语言选择	CHN	5. 开机自检	OFF
2. 温度单位	°C	6. 工艺密码	***
3. 时间设置	08:07:03	7. 管理密码	***
4. 日期设置	18-07-15 星期日		

系统设置

保存&退出 取消&退出

1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°C	6. RootPassword	***
3. Time	08:07:03	7. Man. Password	***
4. Date	18-07-15 Saturday		

Sys. Conf

Save & Exit Dis. & Exit

2. Sıcaklık Birimi

Sıcaklık birimini ayarını girmek için "OK" tuşuna basın, istediğiniz birimi seçin ve "Save&Exit" tuşuna basarak kaydedip çıkın.

Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°C	6. RootPassword	###
3. Time	08:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit Dis.&Exit



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	08:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit Dis.&Exit

3. Zaman Ayarı

Süre ayarını girmek için "OK" düğmesine basın, gerekli süreyi ayarladıktan sonra kaydetmek ve çıkmak için "Save&Exit" düğmesine basın.

Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	08:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit Dis.&Exit



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	11:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit Dis.&Exit



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit Dis.&Exit



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit Dis.&Exit

4. Tarih Ayarı

Tarih ayarını girmek için "OK" düğmesine basın, gerekli tarihi ayarladıktan sonra "Save&Exit" düğmesine basarak kaydedip çıkın.

Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	Sunday		

Save&Exit **Dis.&Exit**



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit **Dis.&Exit**



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit **Dis.&Exit**



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit **Dis.&Exit**



Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit **Dis.&Exit**

5. Açılışta Kendi Kendine Test

Açılışta otomatik test ayarına girmek için "OK" düğmesine basın. ON, anlamı açılışta kendi kendine testin gerekli olduğu anlamına gelir, bunu seçtikten sonra kaydetmek ve çıkmak için "Save&Exit" düğmesine basın.

1. Language	EN	5. SelfInspection	OFF
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit **Dis.&Exit**



1. Language	EN	5. SelfInspection	ON
2. °F/°C	°F	6. RootPassword	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Save&Exit **Dis.&Exit**

6. İşlem Şifresi

İşlem şifre ayarına girmek için "OK" tuşuna basın, gerekli şifreyi ayarladıktan sonra "Save&Exit" tuşuna basarak kaydedip çıkın.

Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	ON
2. °F/°C	°F	6. Root Password	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

➔

Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	ON
2. °F/°C	°F	6. Root Password	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Not: İşlem şifresi ayarlandıktan sonra, parametre ayar menüsüne girerken, önce şifreyi girmeniz gerekir.

7. Yönetim Şifresi

Belirlenen yönetim şifresini girmek için "Tamam" düğmesine basın, gerekli şifreyi ayarladıktan sonra "Save&Exit" düğmesine basarak kaydedip çıkın.

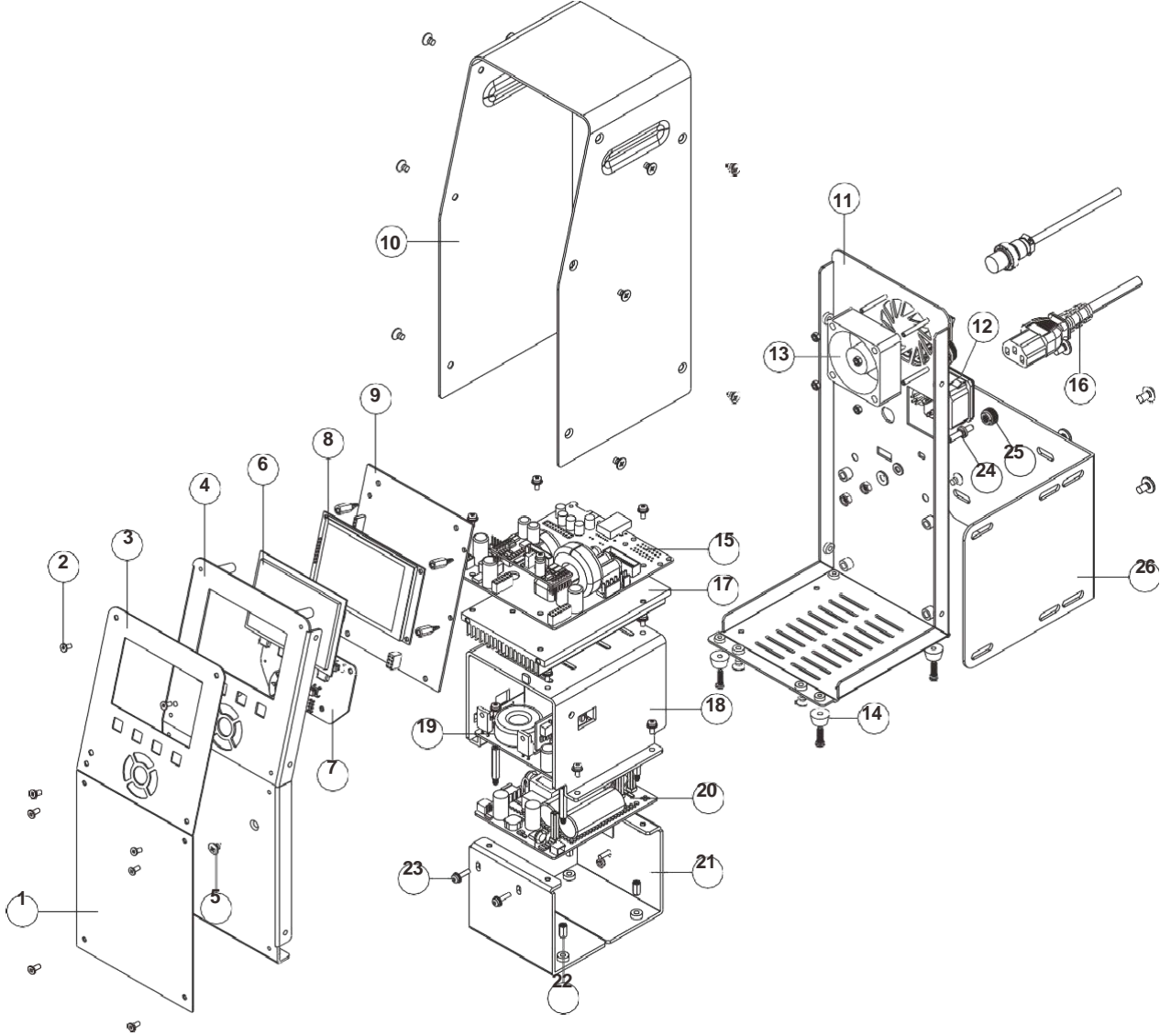
Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	ON
2. °F/°C	°F	6. Root Password	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

➔

Sys.Conf			
1. Language	ENG	5. SelfInspection	ON
2. °F/°C	°F	6. Root Password	###
3. Time	18:07:03	7. Man. Password	###
4. Date	18-07-15 Sunday		

Not: Yönetim parolası, işlem parolası ayarlanmadığında tüm parola izinlerine sahiptir.

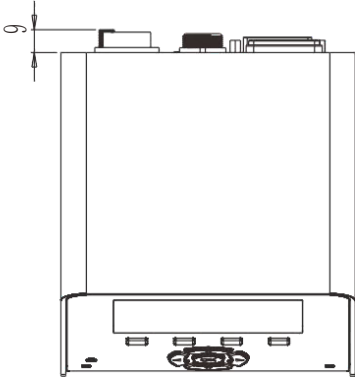
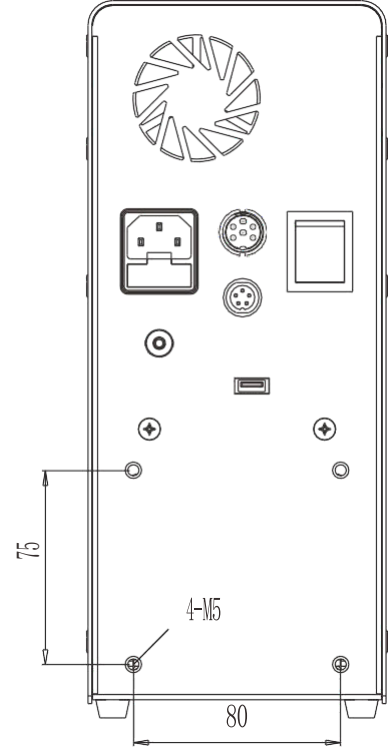
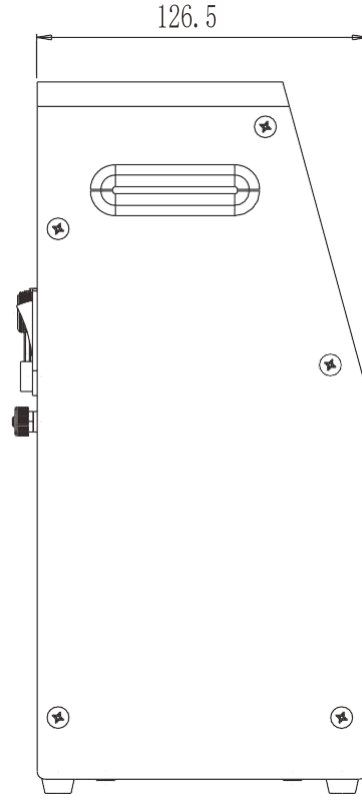
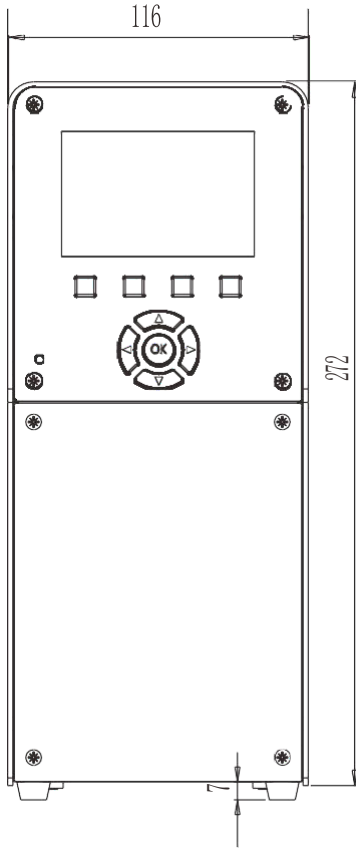
Demonte Ürün Şeması



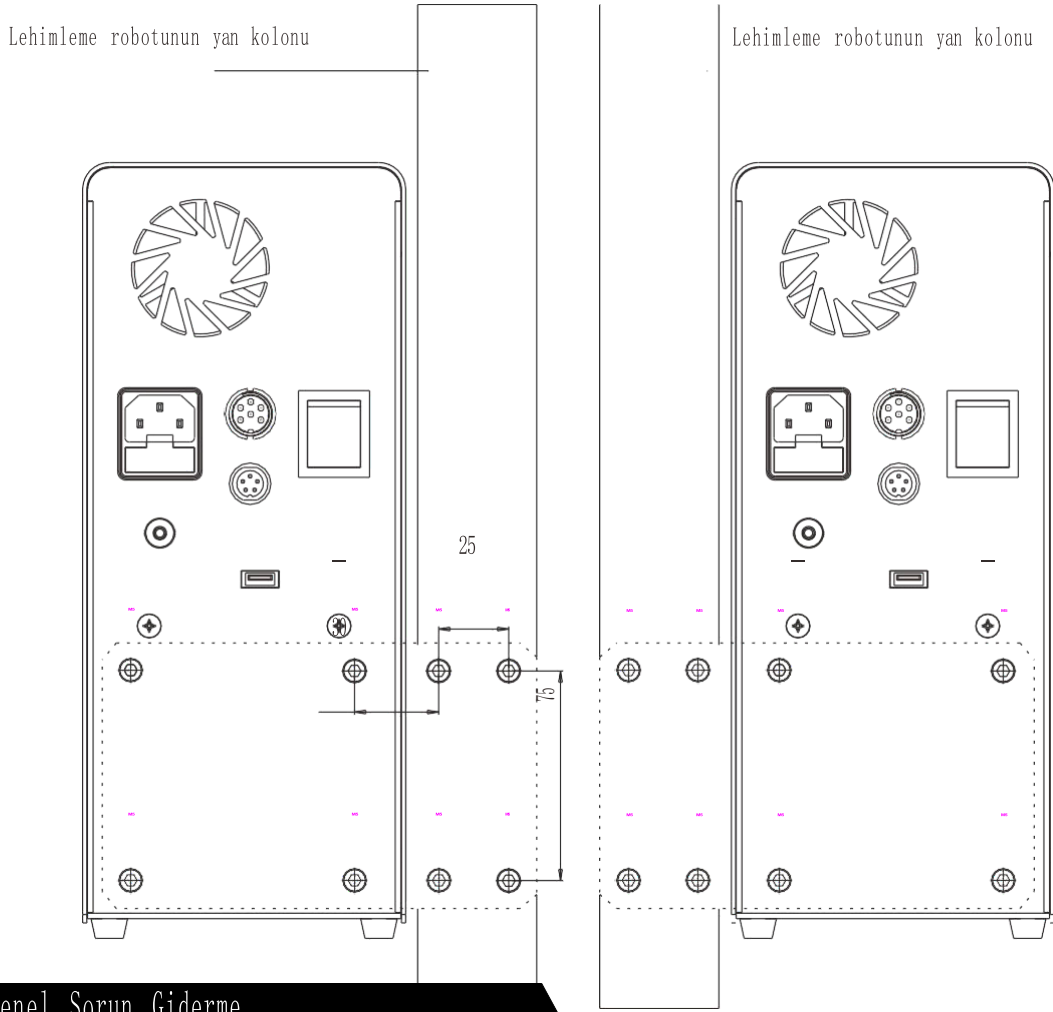
Seri Numarası	Ön kapağın altındaki ek kart
①	Phillips düz başlı vidalar
②	Ön kapakta ek kart
③	Ön kapak
④	Phillips havşa başlı vidalar
⑤	Şeffaf PMMA kurulu
⑥	Tuş takımı
⑦	Ekran
⑧	Yarı mamul kontrol paneli
⑨	Üst katman
⑩	Alt kapak
11	AS-08 soket
12	Soğutucu fan
13	Ayak pedi
14	Yarı mamul sürücü panosu
15	Güç kablosu
16	Sürücü kartı braket i
17	Koruyucu kapağın üst kapağı
18	Anahtarlama güç kaynağının ana kısmı
19	Doğrultucu filtre kartı
20	Koruyucu kapağın alt kapağı
21	Altıgen çift geçişli bakır direk
22	Üç kombinasyon vidası
23	Çift uçlu saplama
24	Tırtıllı Somun
25	Braket
26	Ön kapağın altındaki ek kart

Ürün Boyutu ve Kurulum Metodu

1. Ürün Boyut Tablosu



2. Ürün Kurulum Şeması



Genel Sorun Giderme

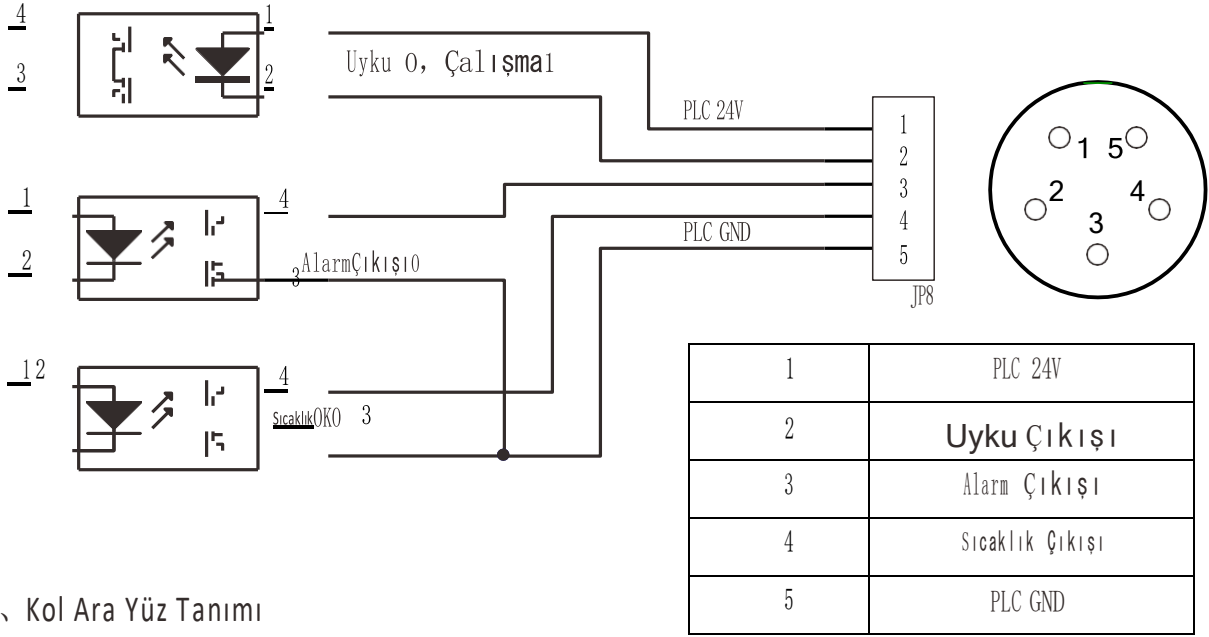
Hata Kodu:

Arıza kategorisi	Hata Kodu	Çözüm
Termostat Parçası	ER4 Fan güç kaynağı anormal	Güç kaynağını kontrol edin
	ER12 Makinenin içindeki sıcaklık çok yüksek (60°C istemi, 80°C ısıtmayı kapat)	Fanı yada Güç Kaynağını kontrol edin
	ER13 Anormal ısıtma güç kaynağı	Çıkışı ve Güç Kaynağını Kontrol edin
Lehimleme Parçası	ER7 Sensör anormal	Isıtma elemanının hasar görüp görmediğini kontrol edin
	ER8 Anormal ısıtma elemanı	Isıtma elemanının hasar görüp görmediğini kontrol edin
	ER9 Sensörde sıcaklık artışı yok/ısıtma elemanında ısıtma yok	Isıtma elemanının hasar görüp görmediğini kontrol edin
Lehimleme Parçası	ER5 Isıtma elemanı ömrü zamanlayıcısı (güç açık kendi kendine test)HC Isıtma elemanı ömrü sonu zamanlayıcısı (çalışıyor)	Isıtma elemanını değiştirin,manuel olarak sıfırlayın ve yeniden başlatın
	ER6 İpuçları yaşam zamanlayıcısı (açılıştaki kendi kendine test)	Lehim uçlarını koruyun veya değiştirin,manuel olarak sıfırlayın ve yeniden başlatın

1. Sinyal Çıkışı Bağlantı Noktası Kablolama Tanımı

Çıkış portu Bağlantı şeması Çıkış akımı

5M A 24V



2. Kol Ara Yüz Tanımı

Kol Soketi	Kol Fişi
1: SEN-	1: SEN-
2: SEN+	2: SEN+
3: GND-E	3: GND-E
4: HOT+	4: HOT+
5: HOT-	5: HOT-
6: NC	6: NC

Ürün Deklerasyonu

Ürün Tanımlaması : BAKON Havya İstasyonu

Ticari Tanımlama: BAKON Havya İstasyonu

Model: BK180S Menşe ülke : P.R.C

ARIZA DURUMUNDA YAPILACAKLAR

Ürün kutusunda bulunan Teknik Servis Bilgi Formunu doldurun . 7/24 Destek hattını arayak ürün sevki için bilgi verin.

CİHAZI GARANTİ KAPSAMI DIŞINDA BIRAKAN SEBEPLER

Sahip olduğunuz cihaz için belirlenmiş kullanım standartlarına uymak tüketicinin yükümlülüğündedir.

1. SIVI TEMASI Cihazınızı her türlü sıvı temasından ve nemli ortamdan koruyunuz.

2. CİHAZIN DARBE GÖRMESİ Cihazın darbe görmesi,yere düşmesi,cihaz üzerine ağır cisim konulması ve cihazın esnemelere maruz kalması'da darbe ile aynı etkileri yaratmaktadır.Yangın,sel veya yıldırım düşmesi durumunda meydana gelen hasar ve arızalar.

3. DEĞİŞİM GEREKTİREN HALLERDE UYULMASI GEREKENLER

Fabrikasyon hatası olan cihazların değişimi için cihaz orjinal ambalajı içerisinde olmalıdır ve cihazın ambalajının yıpranmamış ve yırtılmamış olması gerekmektedir.Ayrıca cihazın dış görünümünde kesinlikle hasar olmamalıdır.Cihaz ile aldığınız faturanın bir kopyasında cihaz ile birlikte gönderilmelidir.

4. YETKİSİZ MÜDAHALE

Yetkisiz müdahaleden sayılan durumlar ürüne ait bir parçayı değiştirme,yetkisiz kişilerce yaptırılacak onarımlar ve DK Elektronik garantisinde olmayan bir yedek parça kullanımını içerir.

5. YÜKSEK VOLTAJ VE AŞIRI YÜK

Voltaj düşüklüğü veya fazlalılığı topraksız priz kullanılması,hatalı elektrik tesisatından meydana gelen hasar ve arızalar. Cihazın besleme voltajı ve çektiği akım cihaz dizayn edilirken belirlenir.Cihazın alabileceği voltaj ve akım birimleri cihazın kullanma kılavuzunda belirtilmiştir

6. KULLANMA KILAVUZU VE GARANTİ BELGESİNDE BELİRTİLEN HUSUSLARA AYKIRI KULLANILMASINDAN KAYNAKLANAN ARIZALAR

Cihazın verimli kullanılmasını sağlamak can ve mal güvenliğini korumak amacıyla DK Elektronik Kullanım kılavuzlarında yeterli bilgilendirme ve uyarıları yapmaktadır. Kullanıcıların belirtilen bu hususlara uyması şarttır. Cihaz garanti belgesiyle birlikte,satış belgesinin bir fotokopisinin de muhafaza edilmesi gerekmektedir. Cihazın garanti belgesinde satın alma tarihi fatura numarası ve yetkili satıcı kaşe ve imzası bulunmalıdır

7. GARANTİ KAPSAM DIŐI DURUM VE SARF MALZEMELER

Isı kontrollu ve sıcak hava üflemeli havya istasyonlarının tamamında kullanılan ve kullanım ömürleri yapılacak lehimleme işlemleri ile orantılı olan havya uç'ları sürekli kullanım sonucu tükendiğinden, Lehimleme kolları ve sıcak hava kolları ise çalışma esnasında yüksek ısı değerlerine ulaştığında (ortalama 250C / 300C) lehimleme kol içerisindeki ısıtıcı rezistans düşme, çarpma,sarsıntı v.b..durumlarda darbelere karşı hassasiyetli hale gelecek ve kesinlikle zarar görecektir.kullanıcı kullanım esnasında söz konusu lehimleme kolları düşürme çarpma v.b.. darbelere karşı itina ile kullanmak durumundadır.Lehimleme işlemine ara verildiğinde lehimleme kollarını bekleme standında muhafaza etmelidir.Aksi durumlarda darbe sonucu zarar görmesi durumunda ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır.

Tüketici Kanununun 11inci maddesinde tüketiciye sağlanan seçimlik hakları;

(1) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici;

a) Satılanı geri vermeye hazır olduğunu bildirerek sözleşmeden dönme,

b) Satılanı alıkoyp ayıp oranında satış bedelinden indirim isteme,

c) Aşırı bir masraf gerektirmediği takdirde, bütün masrafları satıcıya ait olmak üzere satılanın ücretsiz onarılmasını isteme,

ç) İmkân varsa, satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlik haklarından birini kullanabilir. Satıcı, tüketicinin tercih ettiği bu talebi yerine getirmekle yükümlüdür.

(2) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi hakları üretici veya ithalatçıya karşı da kullanılabilir. Bu fıkradaki hakların yerine getirilmesi konusunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur. Üretici veya ithalatçı, malın kendisi tarafından piyasaya sürülmesinden sonra ayıbın doğduğunu ispat ettiği takdirde sorumlu tutulmaz.

(3) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesinin satıcı için orantısız güçlükleri beraberinde getirecek olması hâlinde tüketici, sözleşmeden dönme veya ayıp oranında bedelden indirim haklarından birini kullanabilir. Orantısızlığın tayininde malın ayıpsız değeri, ayıbın önemi ve diğer seçimlik haklara başvurmanın tüketici açısından sorun teşkil edip etmeyeceği gibi hususlar dikkate alınır.

(4) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi haklarından birinin seçilmesi durumunda bu talebin satıcıya, üreticiye veya ithalatçıya yöneltilmesinden itibaren azami otuz iş günü, konut ve tatil amaçlı taşınmazlarda ise altmış iş günü içinde yerine getirilmesi zorunludur. Ancak, bu Kanunun 58 inci maddesi uyarınca çıkarılan yönetmelik eki listede yer alan mallara ilişkin, tüketicinin ücretsiz onarım talebi, yönetmelikte belirlenen azami tamir süresi içinde yerine getirilir

Tüketicilerin Şikayet ve itirazları konusundaki başvurularını tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapabileceklerine ilişkin bilgi; Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığının, yetkili servis istasyonları, yetkili servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; malın satıcısı, ithalatçısı veya üreticisinden birisi tarafından mala ilişkin azami tamir süresi içerisinde düzenlenen raporla belirlenmesi ve bu raporun bir nüshasının tüketiciye verilmesi zorunludur. Tüketiciler, ikinci fıkrada belirtilen rapora ilişkin olarak bilirkişi tarafından tespit yapılması talebiyle uyuşmazlığın parasal değerini dikkate alarak tüketici hakem heyetine veya tüketici mahkemesine başvurabilir

