

BK3600S

Yüksek Frekans Lehim Beslemeli ve Planlama Makinesi

Kullanım Kılavuzu



İçindekiler

Dikkat	1
Ürün Şeması.....	2
Kutu İçeriği.....	3
Teknik Özellikler	3
Ürün Özellikleri	4
Havya Arayüzü.....	4
Menu Ayarları.....	5-7
Besleme Sistemi Arayüz Tanımı.....	8
Besleme Ayarları.....	8-9
Sarf Malzeme Aksesuarı Değişimi.....	9-10
Ürün Demonte Görünüm Şeması.....	10
Aksesuar Demonte Görünüm Şeması	11
Ürün Boyutları.....	12
Montaj Şeması.....	13
Bakım	14
Anormal Durum Yönetimi.....	15-16
Isıtma Elemanı Kontrolü	17
Sigorta Değişimi.....	17
500 Serisi Havya Ucu.....	18

Not

Yangın tehlikesi kişisel ve çevresel güvenliğinize tehlike oluşturabilecek durumların yaşanmaması için aşağıdaki yönergelere uyunuz.

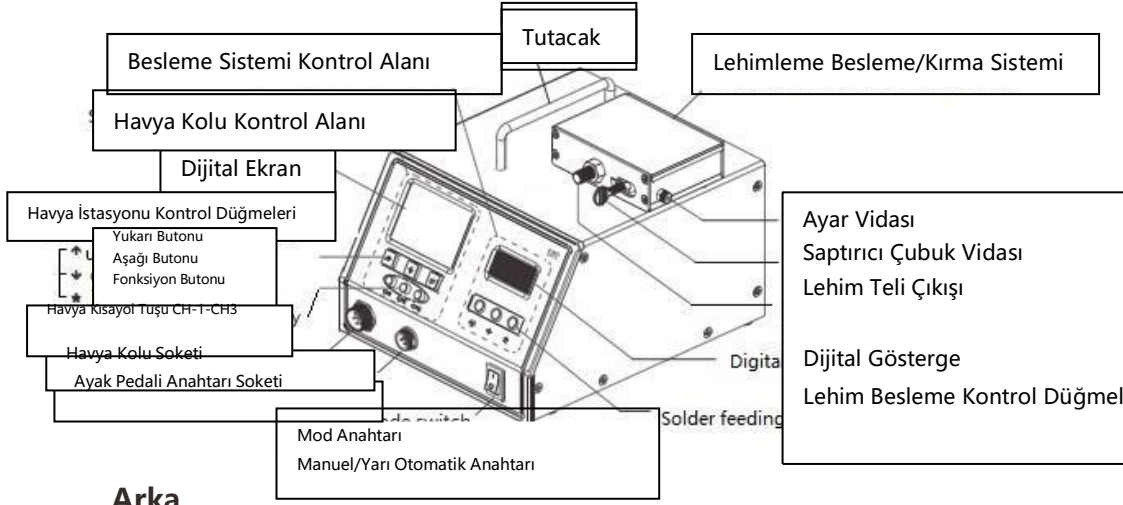
Dikkat

1. Çalıştırmadan önce lütfen bu kılavuzdaki her talimatı dikkatlice okuyun.
2. Cihazda kalıcı hasar oluşmasını önlemek için, prize takmadan önce bu istasyonun normal voltajının 220V geçerli voltajınızla eşleştiğinden emin olun.
3. Elektrik prizi kolayca ulaşılabilecek bir yere konulmalı, prizın toprak hatlı olmalıdır
4. 220Volt kabloda herhangi bir hasar olmamalıdır eğer ezilme kesilme vb..bir hasar var ise Lütfen hemen gücü kapatın ve güç kablosunu değiştirin.
,bu tür durumlar olmaması için güç kablosunun üzerine ağır bir nesne v.b..koymayın,
5. Cihaz uzun süre kullanılmayacaksa, güvenliği sağlamak için cihazın 220V bağlantısını kesmelisiniz
6. Lehim besleme modülü kesme bıçağı içerir,bu neden ile her hangi bir yaralanma vb.. olmaması için dikkat edin.
7. Direksiyon simidi kolunu hareket ettirirken parmaklarınızı kesinlikle içine sokmayın, sıkışmasını önleyin.
8. Havya kullanım sırasında yüksek sıcaklıktadır, havyanın ucuna ve metal kısmına dokunmayın.
9. havay uç değişiminden önce; gücü kapatın ve havyanın oda sıcaklığına soğumasını bekleyin, ardından havya ucunu değiştirebilirsiniz.
10. Cihazın dahili bileşenlerini piyasadaki benzer yedek parçalar ile değiştirmeyin.
11. gerektiğinde tüm yedek parçaları orijinal BAKON aksesuarlarıyla değiştirin.
12. Cihazı nem den koruyun ve ıslak ellerle çalıştırmayın.
13. Lehimleme sırasında duman çıkacağından dolayı, çalışma alanının iyi havalandırılmalıdır
14. Bu ürünü kullanırken, bedensel veya fiziksel hasara neden olabilecek hiçbir şey yapmayın.

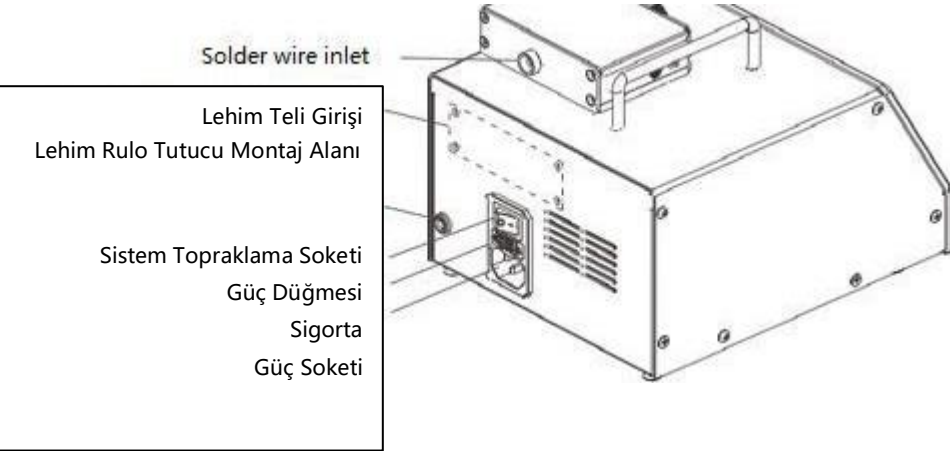
※ Bakon, ürünlerin tasarım değişiklikleri ve nihai yorumlama hakkını saklı tutar, Kılavuzdaki resimler sadece referans içindir.

Ürün Şeması

Ön



Arka



Kutu İçeriği

Tanımlama	Adet
Ana Ünite	1 Adet
Kalem Havya	1 Adet
500 Havya Sehpağı (Sünger Dahil)	1 Adet
220V Güç Kablosu	1 Adet
Braket (Vıdalar Dahil)	1 Adet
Ayak Pedalı	1 Adet
Lehim ıkığ Kanalı	1 Adet
Lehim Teli Rulosu	1 Adet
Kullanım Kılavuzu	1 Adet

Teknik Özellikler

ıkığ Gücü	200W(Maks; Havya:180W)
Giriğ Voltajı	AC100-240V, 50/60Hz
Sıcaklık Aralığı	100-480°C/212-896°F
evre Sıcaklığı	Sıcaklık: -10-45°C; Nem: 45-80%RH
Sıcaklık Stabilitesi	±2°C (Kapalı evre, kurşunsuz)
Uçtan Topraklama Direnci	≤2Ω
Sürücü Motoru	Adımlama Motoru
Lehim Besleme Hızı	0.3-20mm/s
Lehim Besleme Uzunluğu	0.3-200mm (Otomatik/Yarı Otomatik)
Besleme Zamanı	0.1-30s
Zaman Aralığı	0-10s
Lehim Dönüğ Zamanı	0-1s
Lehim Besleme Modu	Manuel/ Otomatik/Yarı Otomatik
Lehim Tel apı	0.8-1.5mm(Standard 0.8-1.0mm, diğer özelliklerin aksesuarları değiğtirmesi gerekiyor)
Boyutlar	173(L)*285(W)*139.5(H)mm
Net Ağırlık/Brüt Ağırlık	≈4.3/4.59kg

1. Havya sıcaklığı, 191/192 sıcaklık test cihazı ile test değerine tabidir.
2. Yukarıdaki spesifikasyon ve tasarım için değiğklik hakkımız saklıdır .

Ürün Özellikleri

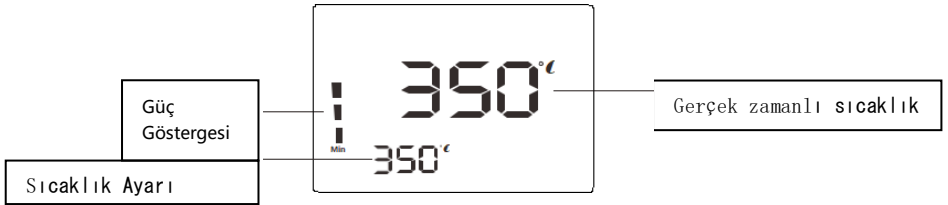
- Büyük ekran, yeni ve benzersiz görünüm, lehim besleme uzunluğu gösterimi sezgisel ve doğru sıcaklık değerleri
- Yüksek frekans kurşunsuz lehimleme , 2'si 1 arada besleme ve lehimleme işlevi, lehimleme sırasında sıçramayı ve yangını önler ;
- Isıtma yöntemi, takılabilir seramik ısıtma elemanı, HQ PID kontrolü, süper hızlı ısıtma hızı ve yüksek sıcaklık stabilitesi
- Bu ürün uyku moduna sahiptir, enerji tasarrufu sağlar ve çevre dostudur, havaya ucunun oksidasyon sorununu etkin bir şekilde azaltır ve havaya ucunun hizmet ömrünü uzatır ;
- 500 serisi demir uçlar için uygundur , Yüksek güçlü ve büyük lehim noktası lehimlemek için uygundur ;
- Besleme sisteminde, tam besleme, daha düşük ısıtma, sabit çalışma, minimum gürültü ile gelişmiş adım motor kullanımıdır.
- Lehim kırma bıçağı, alaşım malzeme, güçlü aşınma direnci, hassas işleme ve hassas kırma özelliğindedir.
- Üç besleme moduna sahiptir: serbestçe geçiş için manuel, yarı otomatik ve otomatik;
- Besleme süresi, geri dönüş süresi, besleme hızı, aralık süresinin tümü ayarlanabilir, otomatik lehim dönüş işlevi israfı etkili bir şekilde azaltır ;
- Farklı çalışma ortamlarının farklı voltaj gereksinimlerine uygun geniş voltajlı güç kaynağı

Hava Arayüzü

Tüm Parametreler Ekranı



Yazılı Tarihi ve Model Ekranı



Ana Arayüz

Ana Arayüzde Çalışma

Kısayol sıcaklık ayar fonksiyonu: Şifre koruması ayarlanmadığında, ana arayüz durumunda "↑" veya "↓" tuşlarına basarak sıcaklığı ayarlayabilirsiniz, ayardan sonra sıcaklık değeri 3 kez yanıp söner, havya sıcaklığı artar veya azalır , gerçek zamanlı değer buna göre değişiyor. (Bu değer kapalı güç durumunda kaydedilmeyeceğini unutmayın) ; Değer ön ayar fonksiyonu: ana arayüzde "CH1/CH2/CH3" düğmesine basın

durumunda, sıcaklığı ön ayar değeri olarak ayarlayabilirsiniz. (Fabrika varsayıları: CH1=400°C/752°F , CH2=450°C/842°F ,CH3=350°C/662°F) "CH1/CH2/CH3" e uzun basın

düğmesine bir saniyeden fazla basarak ön ayar fonksiyonu arayüzüne girin (Şifre ayarlandıysa, şifre ayar arayüzüne girin. Doğru şifreyi girdikten sonra, ön ayar sıcaklığını ayarlayabilirsiniz) ayarlamak için "↑" veya "↓" düğmesine basın,

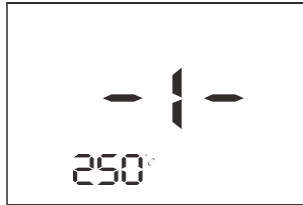
Kaydetmek ve çıkmak için "*" düğmesine basın

Menü Ayarları

1, Havya İstasyonu Sıcaklığının Ayarlanması (Varsayılan Ayar)

Menü ayar seçeneği arayüzüne girmek için "*" düğmesine basın, menüyü değiştirmek için "↑" "↓" düğmesine basın, "-1-" e geçerken "*" düğmesine basın, ayarı başlatmak için "↑" "↓" düğmesine basın ve kaydetmek için "*" tuşuna basın.

(Ayar aralığı: 100°C-480°C; 212°F -896 °F Fabrika Ayarı: 350°C



2、 Havya Telafi Ayarı (Sıcaklık kalibrasyonu)

2, Havyanın Sıcaklık Kalibrasyon İşlemi

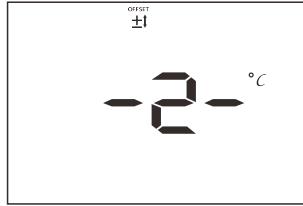
Menü ayar seçeneği arayüzüne girmek için "*" düğmesine basın, menüyü değiştirmek için "↑" "↓" düğmesine basın, "-2-" ye geçerken "*" düğmesine basın, ayarı başlatmak için "↑" "↓" düğmesine basın ve kaydetmek için "*" tuşuna basın.

(Ayar aralığı: -50°C-50°C/ -90°F -90°F; Fabrika varsayılan değeri: 0°C)

Örn: 350°C için, gerçek zamanlı sıcaklığı 345°C olarak ayarlayın, ardından yukarıdaki adımlar gibi 5°C'yi artırın.

350 °C için, yukarıdaki adımlar gibi gerçek zamanlı sıcaklık 355 °C ayarlayın, ardından 5 °C azaltın

- Havya ucun sıcaklığını 191/192 sıcaklık test cihazı ile test etmenizi öneririz.



3, Havya Uyku Modu zamanlamasının Ayarlanması

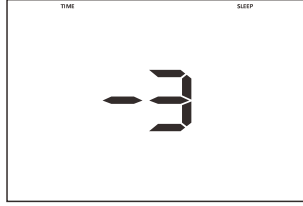
Menü ayar seçeneği arayüzüne girmek için "*" düğmesine basın, menüyü değiştirmek için "↑" "↓" düğmesine basın, "-3-" e geçerken "*" düğmesine basın, ayarı başlatmak için "↑" "↓" düğmesine basın ve kaydetmek için "*" tuşuna basın.

(Ayar aralığı: OFF, 10Dk-60Dk) Fabrika Ayarı: Kapalı

Uyku modu açırken, sallama olmadan ve düğmeler kullanılmadan tutacağı takın, sistem ayarlanana kadar otomatik olarak sayar ve ardından uykuya geçer.(uyku sıcaklığı için lütfen "uyku sıcaklığı sayfasına bakın") Ekran gösterisi" ---" , uyku sembolü yanacaktır.

Uyku modunu açmanız gerekiyorsa, herhangi bir düğmeye basın, sistem çalışma modunu başlatır. Uyku modunda 1 saatten fazla sürekli ise, sistem bekleme durumuna girer, aynı zamanda ısıtmadan çıkar. Bekleme sembolü yanacaktır.

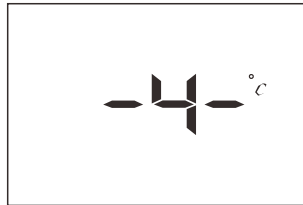
Çalışma Sıcaklığı Ayarı	Uyku Modu Sıcaklığı
150°C'den küçük	50°C
200°C'den küçük	100°C
200°C ve 200°C'den Büyük	180°C



4, °C / °F Ayarı

Menü ayar seçeneği arayüzüne girmek için "*" düğmesine basın, menüyü değiştirmek için "↑" "↓" düğmesine basın, "-4-" e geçerken "*" düğmesine basın, ayarı başlatmak için "↑" "↓" düğmesine basın ve kaydetmek için "*" tuşuna basın.

(Ayar aralığı: °C / °F)



5, Şifre ayarı

Başlangıç Parola Ayarı: Menü ayar seçeneğine girmek için "*" düğmesine basın, menüyü seçmek için "↑" "↓" düğmesine basın, "-5-" konumuna geçerken "*" düğmesine basın, ayarı başlatmak için "↑" "↓" düğmesine basın " ile şifreyi ayarlayın ve ardından onaylamak için "*" tuşuna basın.

Başlangıçta şifreyi iki kez girmeniz gerekir, yeni şifreyi iki kez girin, onaylayın ve kaydedin, ayarı bitirin. (Ayar aralığı:0000-9999)

Parolayı değiştir: son parolayı bir kez girmeniz ve ardından iki kez yeni parola girmeniz gerekir.

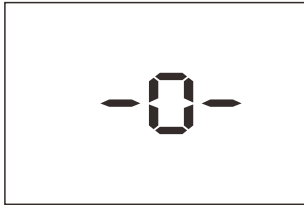
Unuttuğunuzda şifreyi nasıl sıfırlarsınız?

Cihaz kapalı durumdayken "*" "↑" "↓" tuşlarına uzun basın, ana şalteri "0000" görünene kadar basılı tutun, ardından "*" "↑" "↓" tuşlarını bırakabilirsiniz, şifre kaldırıldı.



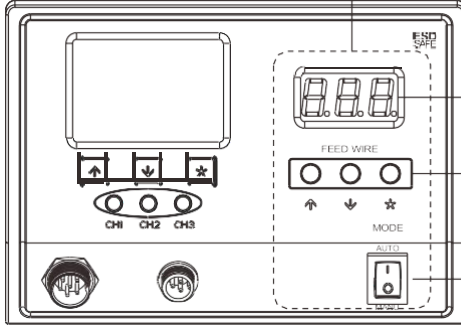
6, Çıkış

Menü ayar seçeneğine girmek için "*" tuşuna basın, menüyü seçmek için "↑" "↓" tuşuna basın, "-0-" a geçiş yaptığınızda çıkmak için "*" tuşuna basın.



Besleme Sistemi Ara Yüz Tanımı

Besleme Sistemi Kontrol Alanı



- Dijital Ekran(besleme uzunluğu gösterir)
- Besleme Kontrol Tuşları
- ↑ Yukarı Tuşu
 - ↓ Aşağı Tuşu
 - * Foksiyon Tuşu
- Mod Anahtarı (manuel/yarı otomatik)

Besleme Ayarları

1、 Besleme Parametre Ayarları

Menü ayar arayüzüne aynı anda "↑" "↓" düğmelerine basın. Seçeneği değiştirmek için "↑" veya "↓" düğmesine basın, "*" düğmesine basın, ayar ögesini seçin.

Menü	Ayarlanan Öğe
-1-	Besleme Zamanı
-2-	Dönüş Zamanı
-3-	Besleme Hızı
-4-	Zaman Aralığı

- a. Besleme süresi : ekran gösterimi "-1-" , "*" düğmesine basın ve ardından "↑" veya "↓" ye basarak, aralık : 0.1-30.0s,varsayılan 1.0s,hassasiyet 0.1s ;
- B. Geri dönüş süresi : ekran görüntüsü "-2-" , "*" düğmesine basın ve ardından "↑" veya "↓" ye basarak ayar yapın, aralık : 0.00-1.00s, varsayılan 0.00s ;
- C. Besleme hızı : ekran görünümü "-3-" , "*" düğmesine basın ve ardından "↑" veya "↓" düğmesine basarak,aralık:0.3-20mm/sn,varsayılan 5.0mm/sn ;
- D. Aralık süresi : ekran gösterimi "-4-" , "*" ye basın ve ardından "↑" veya "↓" ye basarak ayar yapın , aralık : 0.0-10.0s,varsayılan 1.0s,hassasiyet : 0.1s ;
- Ayarlamayı bitirin ve kaydetmek ve çıkmak için "*" tuşuna basın.

2、 Mod Bildirimi

a. Manuel Mod: Mod anahtarı "MENU" açırken manuel moda girin, bu modda dönüş zamanı ve besleme hızı geçerlidir.

Çalıştırma yöntemi : Ayak pedalı anahtarına basın, sürekli besleme yapacaktır, ayak pedalı anahtarını gevşetecek, üstten besleme yapacaktır. Dijital ekran başlangıçta "000" gösterir , basma süresine göre besleme uzunluğunu gösterir. (besleme uzunluğu(mm)=ayak basma süresi (s) *besleme hızı (mm/sn)

B. Yarı Otomatik Mod: Mod "AUTO" açıldığında, yarı otomatik moda girin, bu modda besleme zamanı, geri dönüş zamanı, besleme hızı geçerlidir.

Çalışma yöntemi: Ayak pedalı anahtarına basın, ayar uzunluğu olarak beslenebilir. Besleme uzunluğu(mm)=Besleme süresi(S)*Besleme hızı

Dijital ekran başlangıçta ayar uzunluğunu gösterir, örneğin, besleme süresi menüde 2 saniye olarak ayarlanmıştır, hız 10mm/s'dir, daha sonra başlangıçta görüntülenen değer 20mm'dir, ayak pedalı düğmesine basın, ayarlanan hızda besleyecektir.

Not: Otomatik beslemedeyken ayak pedalına tekrar basmak geçersizdir, besleme bittiğinde otomatik besleme durur, düğmeye tekrar basın ikinci olarak beslemeye başlar.

c.Oto Modu : Ekranda "OFF" görüntülenene kadar "↓" "*" düğmesine aynı anda basın, "↑" veya "↓" düğmesine basın "ON" a geçin, ardından kaydetmek ve çıkmak için "*" düğmesine basın. "ON" otomatik modu açmak için, kapatmak için "OFF" . Otomatik modda, menüde besleme süresi, dönüş süresi, besleme hızı, aralık süresi geçerlidir.

Çalıştırma yöntemi: anahtara bir kez basın, ayar olarak otomatik olarak beslenebilir, ardından "aralık süresi" olarak kaldıktan sonra geri dönerek tekrar ayarlanan uzunlukta beslenecek, düğmeye tekrar basılana kadar beslemeyi durduracaktır. Dijital ekran görüntüsü "000" ' dir, ayak pedalı anahtarına basın, ayar uzunluğunu görüntüleyin.

Not: ①Besleme uzunluğu=Besleme süresi*Besleme hızı , Örn:uzunluk 150mm , besleme süresi 15sn olarak ayarlandı ; hız 10mm/sn , 15*10=150mm.

②Maksimum besleme uzunluğu 200mm'dir,yarı-aotu'da,otomatik modda,uzunluk ayarlandığında (zaman*hız) 200 mm'den büyük olduğunda, besleme sistemi çalışmıyor, ayar geçersizdir. tamsayı değerini görüntüleyin.⑤Otomatik mod "ON" olduğunda, mod anahtarı (otomatik/yarı otomatik) geçersizdir.⑥Fabrika ayarlarını geri yükleyin : kapatma modunda, "↑" "↓" "*" düğmesine aynı anda basın. Ardından başlat yukarı tuşlarına basıp, fabrika ayarlarını otomatik olarak geri yüklenir.

Sarf Malzeme& Aksesuar Değişimi

1. Lehim teli pres çarkını değiştirin

a. Sabitleme somununu çıkarın

b. Deflektör çubuğu vidasını kenara itin, zarar gören çarkı çıkarın.

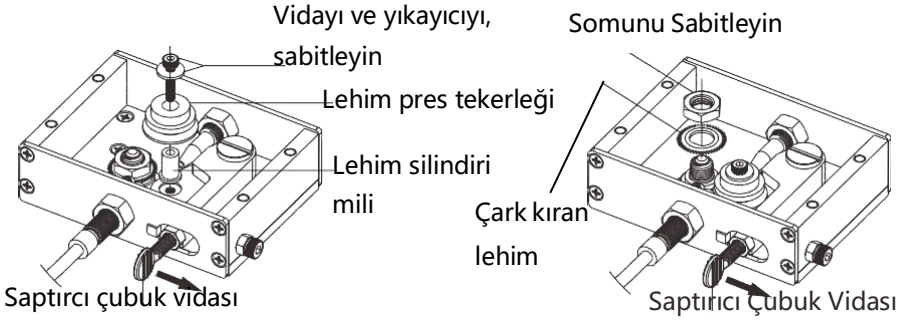
c. Yenisiyle değiştirin, eksene takın.

2. Lehim kırma çarkını değiştirin

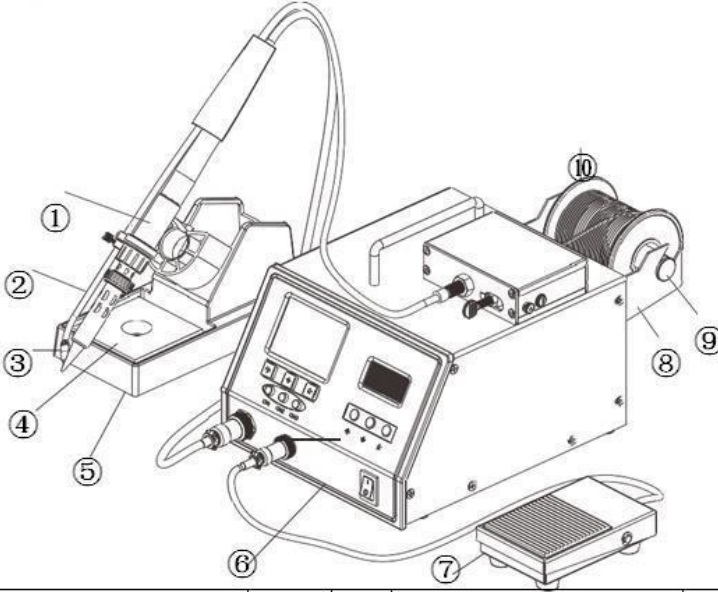
a. Sabitleme vidasını ve rondelayı çıkarın ;

b. Deflektör çubuğu vidasını kenara itin, zarar gören çarkı çıkarın

c. Yenisiyle değiştirin, lehim silindiri miline takın, aşağıdaki resimdeki gibi kurun.



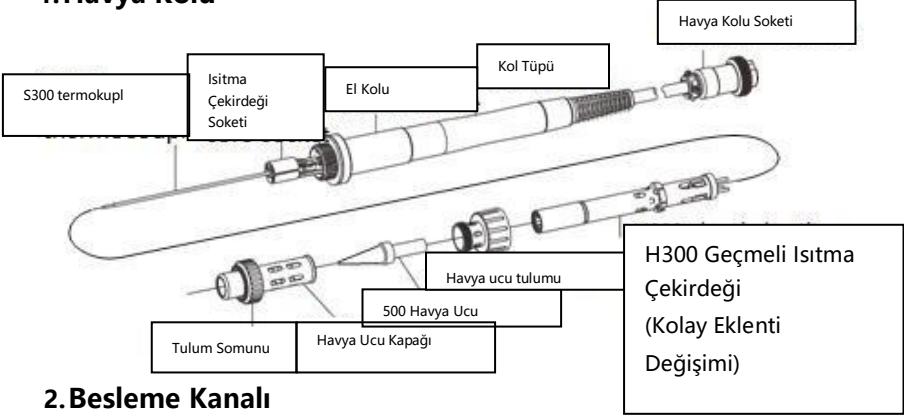
Ürün Demonte Şeması



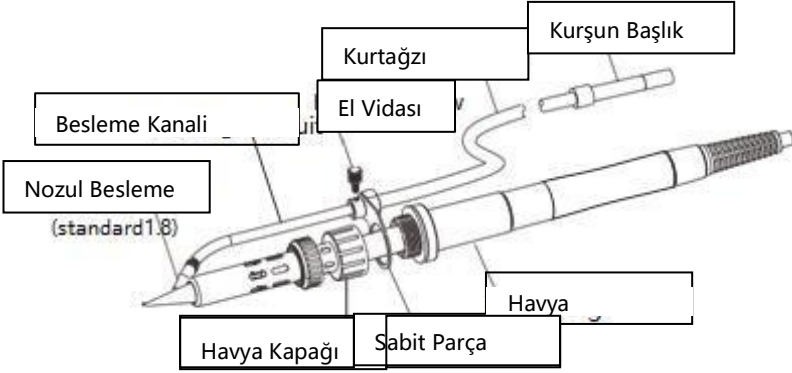
No.	Bileşen Listesi	Adet	No.	Bileşen Listesi	Adet
①	LF301 Havya Kolu	1 Adet	⑥	Ana Cihaz	1 Adet
②	Besleme Kanalı	1 Adet	⑦	Ayak Pedalı Anahtarı	1 Adet
③	Nozul Besleme(standard 1.8)	1 Adet	⑧	Tutucu(4 adet vida PM3*6)	1 Set
④	Temiz Sünger	1 Adet	⑨	Lehim Silindir Mili	1 Adet
⑤	500 Havya Tutucu	1 Adet	⑩	Lehim Teli Rulosu (0.8-1.0mm)	Dahil değil

Aksesuar Demonte Şeması

1. Havya Kolu

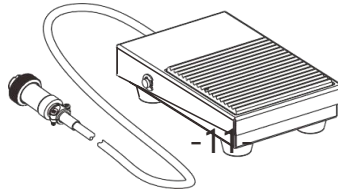


2. Besleme Kanalı



- Not: 1. Sabit besleme borusu parçası ile sıkıca bastırarak havyayı kapatacaktır.
2. Besleme nozulunu ayarlayın ve lehim telinin eridiği yerde havya ucuyla hizalayın.
3. Lehim sarma yolunu ayarlayın, parazit torku olmadan pürüzsüz hale getirin ve ardından lehim başlığını besleme nozuluna takın.

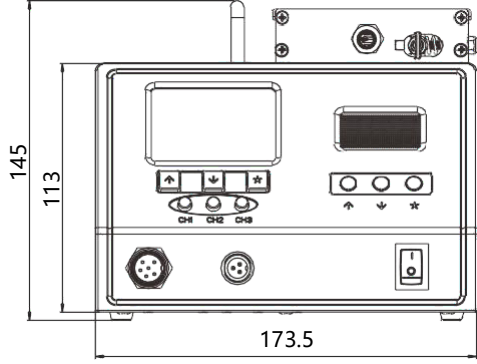
1. Ayak Pedalı Anahtarı



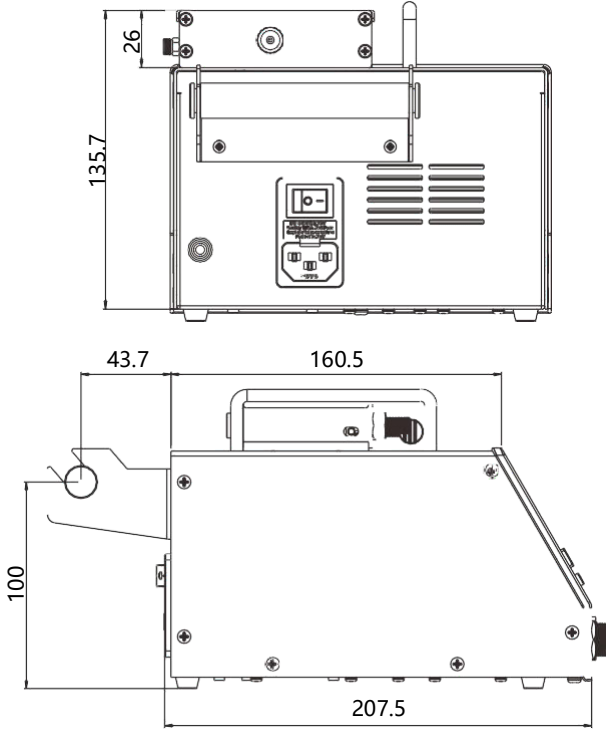
Ürün Boyutu

Ön Taraf :

(Unit : mm)



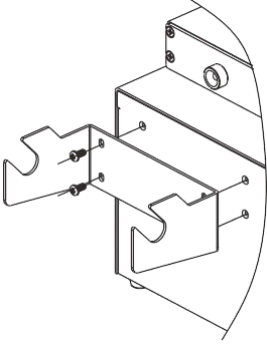
Arka Taraf :



Montaj Şeması

Aşama 1. Braketi takın

Paketi açın, ana bilgisayar, braket ve PM3 * 6 vidaları çıkarın, aşağıdaki resimdeki gibi ana cihazın arkasına takın, vidalarla sabitleyin.

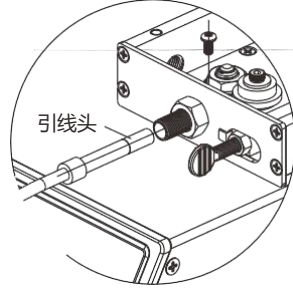


Aşama 3. Lehim Teli Rulosunu Takın

- Paketi açın, lehim telini besleme cihazının giriş portuna koyun
- Lehim makarası milini lehim teli rulusunun orta deliğinden geçirin
- Silindirin her iki tarafını braket yuvasına yerleştirin.

Adım 2. Besleme kanalı kurşun kafasını takın

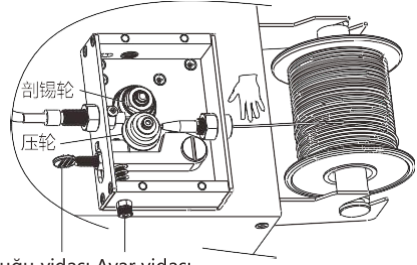
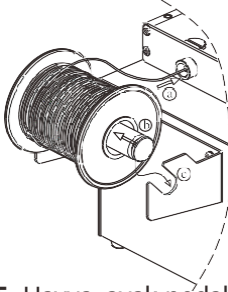
- Besleme cihazının üst kapağını çıkarın, besleme ağzının vidasını gevşetin;
- Kurşun başlığını besleme ağzına sokun, vidayı sıkın.



Adım4. Lehim Telini Geçirin

- Besleme cihazının saptırıcı çubuk vidasını kenara itin, pres çarkını ve lehim kırma çarkını çekip çıkarın
- Lehim telini kuyruktan tekerlek yuvasından geçirin, ardından besleme kanalından geçirin, sonunda besleme nozulundan dışarı çıkarın,
- Deflektör çubuğunun vidasını gevşetin, dişli dişlerle lehim teline basın.

Not:Vidayı ayarlamak için alyan anahtarı (Φ3) kullanın, dişli dişlerin bıçak derinliğini lehim teline ayarlayabilirsiniz.



Çekme çubuğu vidası Ayar vidası

Adım 5. Havya, ayak pedalı anahtarı, güç kablosunu ana cihaza bağlayın.

Adım 6. Tüm bağlı kabloların ve aygıtın takılı olduğundan emin olun, gücü açın.

Not:

1. Besleme modülünde kesme bıçağı vardır, kullanırken dikkatli olun, parmaklarınızı kesmemeye dikkat edin.
2. Saptırıcı çubuğu iterken, parmaklarınızın sıkışmasını önlemek için asla parmağınızı sokmayın.

Bakım

Havyayı kontrol edin ve temizleyin

1. Sıcaklığı 350°C olarak ayarlayın
2. Sıcaklık sabit olduğunda, havyayı temizlemek için temizleme çelik tel bilyeyi kullanın ve durumunu kontrol edin.
3. Havya üzerindeki lehim kaplı parçada siyah oksit varsa, yeni bir lehim tabakası ile kaplayabilir ve ardından demir ucu temizleme çelik tel bilyesiyle temizleyebilirsiniz. Oksit tamamen çıkana kadar bu adımları tekrarlayın, ardından yeni lehim ile plakalayın.
4. Şekli bozulmuş veya hasar görmüş havya uçları yeni uçlarla değiştirilmelidir.

Havya Ucunun Başarısız Lehimlemesi Ve Sorun Giderme

Havya yüzeyi yüksek sıcaklıktan dolayı lehimlenmez, hava ile temas ettiğinde oksitlenmesi çok kolaydır. Yüzeide oksit kaplaması yapıldıktan sonra lehimleme çok zor olacaktır. Lehimli havya tabakasındaki kiri ve oksidi çıkarmak için 80#Poliüretan taşlama köpüğü veya 100# silisyum karbür kağıt kullanın, temiz lehim tabakası ortaya çıktıktan sonra güç ve ısıtmayı bağlayabilirsiniz. Lehim telini havya ucuna eşit şekilde uygulamak için kullanabilirsiniz, oksitlenmeyi önlemek için ucu lehim ile kaplayın.

Not: Havya üzerindeki oksitten kurtulmak için asla ege kullanmayın.

Uygun günlük bakım, havya ucunun durumunu etkili bir şekilde iyileştirecektir.

Havya Ömrünü Uzatmak

1. Her kullanımdan sonra lehimi ıslatın, bu şekilde havya ucunun oksitlenmesini önleyebilir ve böylece kullanım ömrünü uzatabilirsiniz.
2. Çalıştığı sürece, mümkün olduğunca daha düşük sıcaklık kullanmayı tercih edin.
3. İnce havya ucu sadece gerektiğinde kullanın, ince havya ucu tabakası kalın havya ucu kadar dayanıklı değildir.
4. Tespit aracı olarak havya ucu kullanmayın, ucun kavisli olması kaplamayı çatlatacak ve servis ömrünü kısaltacaktır.
5. Yüksek aktivite reçine içeriği nedeniyle, mümkün olduğunca az aktivite ile reçine akı kullanın, havya ucunun kaplama korozyonunu hızlandıracaktır.
6. Havya kullanılmaz durumdaysa, kullanım ömrünü uzatmak için gücü kapatın.
7. Isı aktarımını iyileştirmek için havya ucuna ağır bastırmayın, lehim eritmeli ve havya uç ile kaynak noktası arasında ısı taşıma köprüsü oluşturmalıdır.
8. Ömrünü büyük ölçüde artırmak için, temizleme tel bilyesini kullanın, ıslak süngerle karşılaştırdığınızda, oksitlenmesi kolay değildir (su oksitleyici ajandır).

Anormal Yönetim

Hata sembolleri

Lehim istasyonunda sorun olduğunda, çeşitli hata işaretleri gösterecektir. Aşağıdaki gibi bir işaret görüntüleniyorsa, lütfen Sorun Giderme Kılavuzunu takip edin.

S-E sensör hatası (lehim kontrol LCD ekranında görüntüleniyor) Sensör veya sensör devresinin herhangi bir parçası arızalanırsa, ekran görüntüsü S-E, havyaya akım aktarımı kesilecektir.

H-E ısıtma elemanı hatası (lehim kontrol LCD ekranında görüntüleniyor)
Havya ısınmıyorsa, ekran H-E'yi gösterir, ısıtma elemanının hasar görmüş olabileceğini gösterir.

Err Elektrik motoru hatası (lehim besleme kontrol LED ekranında görüntüleniyor)
Motorda aşırı akım varsa, ekranda Err görüntülenir, bu motorun anormal olduğunu gösterir.

Sorun Giderme

Uyarı: Onarımdan önce veya elektrik çarpması riskine karşı ilk olarak gücü kapatın. Eğer güç hasar görürse kaza meydana gelebilir. İnsan vücuduna veya lehim istasyonuna zarar vermemek için cihaz; üretici veya diğer bakım servis acentesi veya benzeri kalifiye bakım personeli tarafından onarılmalıdır.

Hata 1: Havya istasyonunu çalıştıramıyorum.

1. Güç kablosunun gevşek olup olmadığını kontrol edin, gevşek ise tekrar bağlayın.

2. Sigortanın yanmış olup olmadığını kontrol edin, sigortanın yanmış olduğundan emin olun, yeni sigorta ile değiştirin. Aşağıdaki nedenler sigortanın yanmasına neden olur:

- Havyanın içinde kısa devre olup olmadığı;
- Topraklı kablonun ısıtma elemanına temas edip etmediği;
- Rezistansın aşağı ucunun bükülmesi veya kısa devre yapması;

3. Kablonun hasarlı olup olmadığını kontrol edin, varsa yeni kabloyla değiştirin.

Hata 2: Havya ısınmıyor, sensör veya ısıtma çekirdeği hatası gösterilmiyor

1. Havyanın sokete gevşek olup olmadığını kontrol edin, evet ise tekrar bağlayın.

2. Kabloda herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol edin ve fişi takın. #havya kablosu hasar görmesi kontrol yöntemine bakın

3. Sensör elemanını kontrol edin, #ısıtma ve sensör parçaları hasarlı kontrol yöntemine bakın

Hata 3: Havya ısınıyor ve açılıyor

1. Kablonun ve fişin gevşek olup olmadığını kontrol edin, evet ise tekrar bağlayın.

2. Kabloda herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol edin ve fişi takın. #havya lehim hasarı kontrol yöntemine bakın

Havya 4: Havya ucu lehim tutmuyor.

1. Havya sıcaklığının çok yüksek olup olmadığını kontrol edin, evet ise sıcaklığı tekrar ayarlayın.

2. Havyanın temizlenip temizlenmediğini kontrol edin,

#havyayı kontrol edip temizleme kontrol yöntemine lütfen bakın

Hata 5: Havya sıcaklığı çok düşük

1. Havya üzerinde oksitlenme olup olmadığını kontrol edin, #havya temizleme kontrol yöntemini takip edin.

2. Havyanın doğru şekilde kalibre edilip edilmediğini kontrol edin, değilse lütfen yeniden kalibre edin.

Hata 6: Rezistans hasarlı C-E ekranı

1. Havyanın havya ucuyla birleştirilip birleştirilmediğini kontrol edin, değilse lütfen uygun bir havya ucu takın.

2. Havaya kablosunun hasarlı olup olmadığını kontrol edin, #havya kablosu hasarı kontrol yöntemine bakın.
3. Isıtma elemanının hasarlı olup olmadığını kontrol edin, #ısıtma ve sensör parçası hasarlı kontrol yöntemine bakın.

Hata 7: Sıcaklık göstergesinin titremesi

1. Havya kablosunun hasarlı olup olmadığını kontrol edin, #havya ucu hasarlı kontrol yöntemine bakın.
2. Lehimleme noktasının çok büyük olup olmadığını kontrol edin, evet ise, lütfen daha yüksek güçlü lehimleme istasyonu kullanın.

Hata 8: Sıcaklık ayarlanamıyor

1. Havya ucunun sıcaklığının nominal sıcaklıktan büyük olup olmadığını kontrol edin, evet ise, havya koruma durumuna girer, artık sıcaklık ayarlanamaz.
2. Hatalı çalışma nedeniyle, havya program bekletme durumuna girer, gücü kapatın ve tekrar açın

Hata 9: Lehim sıkışması

1. Lehim besleme borusuna kalay telin sıkışıp sıkışmadığını kontrol edin.

Hata 10: Kesme bıçağı, lehimden ayrıldığında anormal ses çıkarıyor

1. Lehim telinin çok kalın olup olmadığını veya lehim eğrilip eğrilmediği kontrol edin.

Hata 11: Motor anormal, "Err" görüntüleniyor

1. motor/sürücü panosunda yeniden başlatma hatası vermektedir, onarım için orijinal fabrikaya geri gönderilmelidir.

Hata 12: "---Motor yanıt vermiyor hatırlatıcısının görüntülenmesi

Tek seferlik besleme uzunluğu (besleme süresi* besleme hızı) yarı otomatik, otomatik modda 200 mm'den büyük olarak ayarlandığında motor çalışmayı durdurur. Lütfen "lehim besleme süresi" ve "lehim besleme hızı" ayarını kontrol edin,

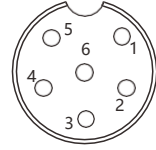
Isıtma' Rezistans' Kontrolü

Fişi çekin, pimler arası fiş arasındaki direnç değerini aşağıdaki gibi test edin:

"a" ile "b" arasındaki direnç değeri aşağıdaki sayfadaki değerden farklı ise, ısıtma elemanı(sensörü) veya kablosu değiştirilmelidir. Lütfen havya sökme işlemlerini ■ takip edin. Eğer "c" direnç değeri aşağıdaki tabakanın değerinden büyükse, oksit tabakasını zımpara kağıdı veya çelik yünü ile silmeniz gerekir, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi konumlandırın.

Havya Direnç Değeri

a.	Pin4'ten pin5'e (Isıtma Elemanı)	$< 1\Omega$ (normal)
b.	Pin1to pin2(Sensör)	$< 10\Omega$ (normal)
c.	Pin3'ü Havya Ucuna	$2\Omega'$ dan Düşük



Isıtma Elemanının Ve Sensörün Test Direnci

Isıtma oda sıcaklığına döndüğünde, ısıtma elemanının ve sensörün direnç değerini test edin, lütfen ■havya direncini gözden geçirin.

Isıtma elemanını (rezistans) değiştirdikten sonra kontrol

Isıtma elemanını değiştirdikten sonra lütfen aşağıdaki gibi kontrol edin:

1. pin1 ila pin4 veya pin5, pin1 ila pin2 veya pin3, pin4 veya pin2 ila pin3 direnç değerini test edin, ∞ olmalıdır, değilse ∞ , ısıtma elemanının sensöre veya dış kabuğa temas ettiğini gösterir, lehimleme istasyonunun anormal çalışmasına neden olur.
2. a b c'nin direnç değerini test edin, alt ucun bozulmadığından, topraklanmış kablonun doğru bağlandığından emin olun.

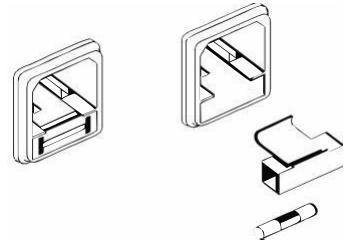
Havya Aşağı Kurşun Hasarı

Havya güç kaynağını test etme yöntemleri:

1. Havyanın gücünü açın. Havya kablosunun farklı kısımlarında (sıklık kısmını dahil edin) sallayın, eğer ısıtma elemanının LED gösterge ışığı parlıyorsa, kabloyu değiştirmelisiniz.
2. Havya fişinin pin ve terminal kartı arasındaki direnç değerini test edin. Pin1, 2-sensör, pin3-korunmalı tel, pin4,5-ısıtma çekirdeğinin direnç değeri $< 1\Omega$ olmalıdır, 1Ω veya ∞ 'den büyükse, aşağı ucu değiştirmelidir.

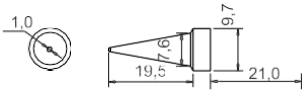
Isıtma Elemanı Kontrolü

- 1 Elektrik fişini prizden çekin
2. Sigorta kapsamını kaldırın
3. Hasarlı sigortayı çıkarın
4. Yeni sigortayı değiştirin (3A/250V)
5. Sigorta kapağını takın

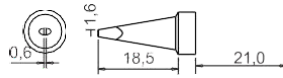


500 Serisi Havya Ucu

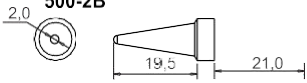
500-B



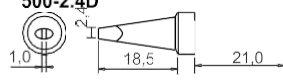
500-1.6D



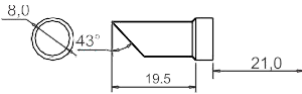
500-2B



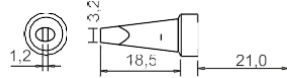
500-2.4D



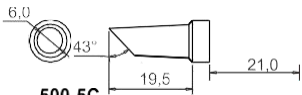
500-8C



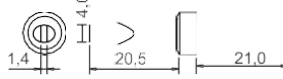
500-3.2D



500-6C



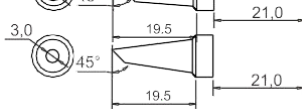
500-4D



500-5C

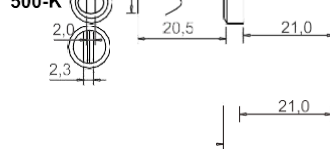
500-4C

500-3C

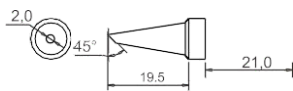


500-5D

500-4



500-2C



500-SK



Ürün Deklerasyonu

Ürün Tanımlaması : BAKON Havya İstasyonu

Ticari Tanımlama: BAKON Havya İstasyonu

Model: BK3600S Menşe ülke : P.R.C

ARIZA DURUMUNDA YAPILACAKLAR

Ürün kutusunda bulunan Teknik Servis Bilgi Formunu doldurun . 7/24 Destek hattını arayak ürün sevk'i için bilgi verin.

CİHAZI GARANTİ KAPSAMI DIŞINDA BIRAKAN SEBEPLER

Sahip olduğunuz cihaz için belirlenmiş kullanım standartlarına uymak tüketicinin yükümlülüğündedir.

1. SIVI TEMASI Cihazınızı her türlü sıvı temasından ve nemli ortamdan koruyunuz.

2. CİHAZIN DARBE GÖRMESİ Cihazın darbe görmesi,yere düşmesi,cihaz üzerine ağır cisim konulması ve cihazın esnemelere maruz kalması'da darbe ile aynı etkileri yaratmaktadır.Yangın,sel veya yıldırım düşmesi durumunda meydana gelen hasar ve arızalar.

3. DEĞİŞİM GEREKTİREN HALLERDE UYULMASI GEREKENLER

Fabrikasyon hatası olan cihazların değişimi için cihaz orjinal ambalajı içerisinde olmalıdır ve cihazın ambalajının yıpranmamış ve yırtılmamış olması gerekmektedir.Ayrıca cihazın dış görünümünde kesinlikle hasar olmamalıdır.Cihaz ile aldığınız faturanın bir kopyasında cihaz ile birlikte gönderilmelidir.

4. YETKİSİZ MÜDAHALE

Yetkisiz müdahaleden sayılan durumlar ürüne ait bir parçayı değiştirme,yetkisiz kişilerce yaptırılacak onarımlar ve DK Elektronik garantisinde olmayan bir yedek parça kullanımını içerir.

5. YÜKSEK VOLTAJ VE AŞIRI YÜK

Voltaj düşüklüğü veya fazlalığı topraksız priz kullanılması,hatalı elektrik tesisatından meydana gelen hasar ve arızalar. Cihazın besleme voltajı ve çektiği akım cihaz dizayn edilirken belirlenir.Cihazın alabileceği voltaj ve akım birimleri cihazın kullanma kılavuzunda belirtilmiştir

6. KULLANMA KILAVUZU VE GARANTİ BELGESİNDE BELİRTİLEN HUSUSLARA AYKIRI KULLANILMASINDAN KAYNAKLANAN ARIZALAR

Cihazın verimli kullanılmasını sağlamak can ve mal güvenliğini korumak amacıyla DK Elektronik Kullanım kılavuzlarında yeterli bilgilendirme ve uyarıları yapmaktadır. Kullanıcıların belirtilen bu hususlara uyması şarttır. Cihaz garanti belgesiyle birlikte,satış belgesinin bir fotokopisinin de muhafaza edilmesi gerekmektedir. Cihazın garanti belgesinde satın alma tarihi fatura numarası ve yetkili satıcı kaşe ve imzası bulunmalıdır.

7. GARANTİ KAPSAM DIŐI DURUM VE SARF MALZEMELER

Isı kontrollu ve sıcak hava üflemeli havya istasyonlarının tamamında kullanılan ve kullanım ömürleri yapılacak lehimleme işlemleri ile orantılı olan havya uç'ları sürekli kullanım sonucu tükendiğinden, Lehimleme kolları ve sıcak hava kolları ise çalışma esnasında yüksek ısı değerlerine ulaştığında (ortalama 250C / 300C) lehimleme kol içerisindeki ısıtıcı rezidans düşme, çarpma,sarsıntı v.b..durumlarda darbelere karşı hassasiyetli hale gelecek ve kesinlikle zarar görecektir.kullanıcı kullanım esnasında söz konusu lehimleme kolları düşürme çarpma v.b.. darbelerle karşı itina ile kullanmak durumundadır.Lehimleme işlemine ara verildiğinde lehimleme kollarını bekleme standında muhafaza etmelidir.Aksi durumlarda darbe sonucu zarar görmesi durumunda ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır.

Tüketici Kanununun 11inci maddesinde tüketiciye sağlanan seçimlik hakları;

(1) Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici;

a) Satılanı geri vermeye hazır olduğunu bildirerek sözleşmeden dönme,

b) Satılanı alıkyup ayıp oranında satış bedelinden indirim isteme,

c) Aşırı bir masraf gerektirmediği takdirde, bütün masrafları satıcıya ait olmak üzere satılanın ücretsiz onarılmasını isteme,

ç) İmkân varsa, satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, seçimlik haklarından birini kullanabilir. Satıcı, tüketicinin tercih ettiği bu talebi yerine getirmekle yükümlüdür.

(2) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi hakları üretici veya ithalatçıya karşı da kullanılabilir. Bu fıkradaki hakların yerine getirilmesi konusunda satıcı, üretici ve ithalatçı müteselsilen sorumludur. Üretici veya ithalatçı, malın kendisi tarafından piyasaya sürülmesinden sonra ayıbın doğduğunu ispat ettiği takdirde sorumlu tutulmaz.

(3) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesinin satıcı için orantısız güçlükleri beraberinde getirecek olması hâlinde tüketici, sözleşmeden dönme veya ayıp oranında bedelden indirim haklarından birini kullanabilir. Orantısızlığın tayininde malın ayıpsız değeri, ayıbın önemi ve diğer seçimlik haklara başvurmanın tüketici açısından sorun teşkil edip etmeyeceği gibi hususlar dikkate alınır.

(4) Ücretsiz onarım veya malın ayıpsız misli ile değiştirilmesi haklarından birinin seçilmesi durumunda bu talebin satıcıya, üreticiye veya ithalatçıya yöneltilmesinden itibaren azami otuz iş günü, konut ve tatil amaçlı taşınmazlarda ise altmış iş günü içinde yerine getirilmesi zorunludur. Ancak, bu Kanununun 58 inci maddesi uyarınca çıkarılan yönetmelik eki listede yer alan mallara ilişkin, tüketicinin ücretsiz onarım talebi, yönetmelikte belirlenen azami tamir süresi içinde yerine getirilir

Tüketicilerin Şikayet ve itirazları konusundaki başvurularını tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapabileceklerine ilişkin bilgi; Arızalarda kullanım hatasının bulunup bulunmadığının, yetkili servis istasyonları, yetkili servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla; malın satıcısı, ithalatçısı veya üreticisinden birisi tarafından mala ilişkin azami tamir süresi içerisinde düzenlenen raporla belirlenmesi ve bu raporun bir nüshasının tüketiciye verilmesi zorunludur. Tüketiciler, ikinci fıkrada belirtilen rapora ilişkin olarak bilirkişi tarafından tespit yapılması talebiyle uyuşmazlığın parasal değerini dikkate alarak tüketici hakem heyetine veya tüketici mahkemesine başvurabilir